

Easy BLUE Hybrid

Sistema compatto composto da caldaia a condensazione BLUE ErP, M.I.D., pompa di calore AR MB/A e kit interfaccia Easy Hybrid.





Caratteristiche sistema

- Combinazione di un sistema a **pompa di calore AR MB/A** inverter R32 aria/acqua (monoblocco) e di una **caldaia a condensazione BLUE**.
- Sistema di produzione **ACS, riscaldamento e raffrescamento**.
- **Tecnologia sinergica**: la caldaia e la pompa di calore lavorano insieme per ottenere il massimo del rendimento ed i minimi consumi.
- Grazie all'utilizzo del **kit interfaccia Easy Hybrid** è possibile individuare il set up ideale per qualsiasi tipologia di impianto.



Configurazioni

Descrizione	Codice	Modello caldaia	Potenza nominale caldaia (kW)	Modello PDC	Potenza nominale PDC kW (30/35°C)	Potenza nominale PDC kW (40/45°C)
EASY BLUE HYBRID 24/06 R1	930.13.90	BLUE 24	23	AR MB-06/A	6,13	5,97
EASY BLUE HYBRID 24/08 R1	930.13.91	BLUE 24	23	AR MB-08/A	7,81	7,58
EASY BLUE HYBRID 28/06 R1	930.13.92	BLUE 28	26	AR MB-06/A	6,13	5,97
EASY BLUE HYBRID 28/08 R1	930.13.93	BLUE 28	26	AR MB-08/A	7,81	7,71
EASY BLUE HYBRID 28/10	930.13.30	BLUE 28	26	AR MB-10/A	10,1	9,76
EASY BLUE HYBRID 28/12	930.13.63	BLUE 28	26	AR MB-12/A	11,8	11,47
EASY BLUE HYBRID 35/06 R1	930.13.99	BLUE 35	34	AR MB-06/A	6,13	5,97
EASY BLUE HYBRID 35/08 R1	930.13.32	BLUE 35	34	AR MB-08/A	7,81	7,71
EASY BLUE HYBRID 35/10	930.13.33	BLUE 35	34	AR MB-10/A	10,1	9,76
EASY BLUE HYBRID 35/12	930.13.34	BLUE 35	34	AR MB-12/A	11,8	11,47
EASY BLUE HYBRID 35/14	930.13.35	BLUE 35	34	AR MB-14/A	14,1	13,56
EASY BLUE HYBRID 35/16	930.13.49	BLUE 35	34	AR MB-16/A	16,3	15,77

Caldaia a condensazione BLUE

Nuova tecnologia

Sono caldaie dalle caratteristiche uniche, utilizzando una tecnologia innovativa e coperta da brevetto raddoppiano le performance.

Alto rendimento e funzionamento in condensazione anche per la produzione sanitaria.

Le caldaie a condensazione AR THERM BLUE si installano comodamente a parete, con un ingombro minimo e grazie alle particolarità costruttive ed alle innovazioni apportate limitano notevolmente gli interventi di manutenzione.



Doppio risparmio

La tecnologia brevettata consiste in uno scambiatore di calore realizzato in pressofusione di alluminio al silicio in cui sono inseriti due circuiti di rame separati, uno destinato al riscaldamento con proprio circolatore e uno destinato alla produzione di acqua ad uso sanitario.

La particolare alettatura del corpo consente ai fumi caldi di trasmettere quasi totalmente il calore ai serpentini in rame inglobati nella fusione dello scambiatore. Il calore latente di condensazione viene così sfruttato sia per il riscaldamento sia per la produzione di acqua sanitaria. Tutto ciò si traduce in un doppio rendimento e dunque doppio risparmio.

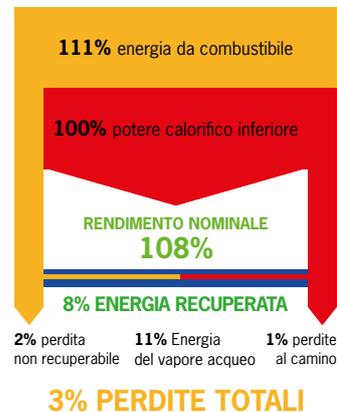
Consumi ridotti con rendimenti del 108%*

AR THERM BLUE è dotata di un sistema di combustione esclusivo che ottimizza il rendimento. L'ampio campo di modulazione permette di adattare in continuo la potenza erogata al fabbisogno termico dell'utenza. Con ciò si ottimizza la condensazione grazie ad un efficace raffreddamento dei fumi. * (rif. Pci)

Caldaia tradizionale



Caldaia a condensazione



Un cuore in rame, scelta di eccezionale qualità

Da sempre AR RISCALDAMENTO S.p.A. crede nel rame, il materiale ideale per la conduzione del calore che rimane inalterato nel tempo. Rapidità imbattibile nel riscaldare l'acqua, capacità di condurre il calore riducendone la dispersione e una lunghissima durata, sono caratteristiche irrinunciabili per ottenere il massimo comfort da una caldaia.

RAME/ALLUMINIO sinonimo di:

- Eccezionale Qualità
- Caldaia ad Alto Rendimento
- Risparmio Garantito

Classe NOx 6
secondo la direttiva ErP
2009/125/CE

Un sistema pulito e certificato

AR THERM BLUE è amica dell'ambiente con emissioni ridotte di NOx e di CO. Tutte le caldaie BLUE hanno ricevuto la classe A secondo regolamento UE 811-812- 813-814 del 2013.

BLUE è semplice da utilizzare.

Una volta tarata e configurata dall'installatore, AR THERM BLUE provvede automaticamente a gestire in modo ottimale la produzione di calore da fornire all'impianto di riscaldamento ed alla produzione di acqua calda sanitaria. Grazie all'elettronica intelligente e alle funzioni programmabili, è possibile adattare facilmente il suo funzionamento al comfort desiderato dall'utente.

Elettronica e design.

Elegante design e comandi facili ed intuitivi. L'elettronica semplice e funzionale di BLUE permette anche ai meno esperti di regolare il funzionamento della caldaia adattandola alle condizioni climatiche ed alle proprie esigenze.

BLUE si fa in tre per il vostro comfort

Tre diverse modalità per la richiesta di acqua calda sanitaria.

ECO: uno speciale sistema di gestione per la produzione di acqua calda sanitaria che assicura una pronta disponibilità nei momenti di maggior richiesta per autoapprendimento.

COMFORT: un modo per assicurare una rapida risposta alle richieste di acqua calda sanitaria annullando i tempi di attesa ed assicurando le massime temperature ed i minimi consumi di acqua.

STANDARD: per un normale utilizzo senza specifiche esigenze ma anche qui sempre in modalità di condensazione.

Ultracompatta

Con soli 24 cm di profondità (escluso telaio di montaggio) e un design lineare e moderno è la soluzione ideale per inserirsi armonicamente all'interno di abitazioni, incassata nei muri esterni (BLUE in wall) o all'interno degli arredi.

Montaggio e manutenzione facilitati

L'installazione e la manutenzione sono davvero facili e veloci.

Per il suo peso contenuto, solo 30 kg per il modello più piccolo e 39 kg per il modello più grande, BLUE può essere installata da una persona sola, consentendo un notevole risparmio di tempo ed energie.

Tutti i componenti sono visibili a colpo d'occhio e raggiungibili dalla parte frontale della caldaia, in questo modo non è necessario predisporre spazi laterali di accesso e può essere montata anche su nicchie particolarmente ristrette.

Modulo integrato di distribuzione e controllo (M.I.D.)

L'installazione della caldaia è facilitata utilizzando lo speciale M.I.D. costituito da un telaio con inserito il vaso di espansione estraibile per la manutenzione ed una staffa collegata al telaio dove sono alloggiati i rubinetti, la valvola di sicurezza, il manometro e le prese per l'eventuale lavaggio chimico del serpentino sanitario.

Il M.I.D. è fornibile a parte, ed è l'ideale per le nuove costruzioni predisponendo l'impianto senza la necessità di avere la caldaia montata.



secondo regolamento
UE 811- 812 - 813 - 814 del 2013.



Caratteristiche tecniche

SCHEDA PRODOTTO (E:P)	MODELLI		BLUE 18	BLUE 24	BLUE 28	BLUE 35
Elemento	Simbolo	Unità	Valore	Valore	Valore	Valore
Riscaldamento dell'acqua: profilo di carico dichiarato			L	XL	XL	XL
Riscaldamento ambiente: classe di efficienza energetica stag.			A	A	A	A
Riscaldamento dell'acqua: classe di efficienza energetica			A	A	A	A
Potenza termica nominale	$P_{nominale}$	kW	18	23	26	34
Riscaldamento ambiente: consumo energetico annuo	Q_{HE}	GJ	54	69	79	102
Riscaldamento dell'acqua: consumo energetico annuo	A_{FC}	kW/h	3057	4904	4894	4756
Riscaldamento ambiente: efficienza energetica stagionale (GCV)	η_s	%	93	93	93	92
Riscaldamento dell'acqua: efficienza energetica (GVC)	η_{wh}	%	83	85	85	87
Livello di potenza sonora	L_{WA}	dB	45	45	45	55

CARATTERISTICHE	UM	BLUE 18	BLUE 24	BLUE 28	BLUE 35
Portata termica nominale massima sanitario	kW	24,3	29,9	32,7	32,7
Portata termica nominale massima riscaldamento	kW	18,7	23,7	27,3	34,8
Potenza utile nominale massima sanitario	kW	22,1	28	31,5	31,5
Potenza utile nominale massima riscaldamento	kW	17,8	22,8	26,3	33,5
Portata termica nominale minima	kW	5,6	7,1	7,2	7,8
Potenza utile nominale minima	kW	6	7,7	7,8	8,3
Rendimento al 100% Pn (80/60°C)	%	95,5	96,2	96,5	96,3
Rendimento al 30% del carico (80/60°C)	%	96,4	97,2	98,6	98,4
Rendimento al 100% Pn (50/30°C)	%	99,4	102,6	103	107,5
Rendimento al 30% del carico (50/30°C)	%	107,1	107,9	108,5	106,6
Classe NOx (valore)		6 (32,8 mg/kWh)	6 (33,7 mg/kWh)	6 (33,76 mg/kWh)	6 (42,8 mg/kWh)
CIRCUITO RISCALDAMENTO					
Temperatura regolabile riscaldamento	°C	30 - 90	30 - 90	30 - 90	30 - 90
Temperatura max d'esercizio impianto	°C	100	100	100	100
Pressione max d'esercizio impianto	bar	3	3	3	5,5
Capacità vaso d'espansione	Litri	8	8	12	12
Pressione precarica vaso espansione impianto	bar	1	1	1	1
CIRCUITO SANITARIO					
Potenza termica utile produzione acqua calda	kW (kcal/h)	22,1	28	31,5	31,5
Temperatura regolabile sanitario	°C	40 - 65	40 - 65	40 - 65	40 - 65
Pressione minima dinamica circuito sanitario	bar	1	1	1	1
Pressione max circuito sanitario	bar	8	8	8	8
Prelievo min acqua calda sanitaria	litri/min	2	2	2	2
Prelievo in servizio continuo (Δt 30°C)	litri/min	10	13,3	15	15
ASSORBIMENTI ED ALIMENTAZIONE					
Metano (G20) nom.	mbar	20	20	20	20
Diaframma	mm	ø 6,00	ø 6,55	ø 6,55	ø 6,55
GPL (G31)	mbar	29	29	29	37
Diaframma	mm	ø 4,80	ø 5,25	ø 5,25	ø 5,25
Alimentazione elettrica	V/Hz	230 - 50	230 - 50	230 - 50	230 - 50
Assorbimento nominale	A	0,45	0,45	0,45	0,55
Potenza elettrica installata	W	80	80	80	165
Potenza assorbita dal ventilatore	W	30	30	30	80
Potenza assorbita dal circolatore	W	3-45	3-45	3-45	4-75
Grado di isolamento elettrico	IP	X4D	X4D	X4D	X4D
Contenuto d'acqua circuito riscaldamento	litri	1,4	1,7	2	2
Peso caldaia vuota	Kg	30	33	36	39
Dimensioni caldaia senza MID	HxLxP	590 x 450 x 240	650 x 450 x 240	710 x 450 x 240	710 x 450 x 240

Pompa di calore AR MB/A

L'impiego della tecnologia inverter unitamente ai motori DC brushless assicura una altissima efficienza energetica globale sia per l'abbattimento del consumo specifico di ogni motore, che per l'elevata capacità di modulazione. L'impiego esteso di queste tecnologie a tutti i componenti si traduce in elevati valori di COP e di EER con un consistente incremento delle efficienze ai carichi parziali.



Caratteristiche

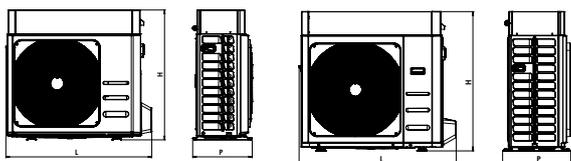
Sistema di controllo proprietario con regolazione a microcontrollore, logica di controllo del surriscaldamento mediante valvola di espansione elettronica.

- Compressori Twin Rotary DC inverter
- Ventilatori di tipo assiale con motore DC brushless
- Scambiatore sorgente, circuitazione ottimizzata da una batteria alettata con tubi di rame ed alette in alluminio con trattamento idrofilico.
- Scambiatore utenza a piastre saldobrasate in acciaio inox AISI 304 a ridotta perdita di carico lato acqua.
- Circuito frigorifero realizzato in tubo di rame, include: controllo condensazione, valvola termostatica elettronica, valvola di inversione, pressostati alta/bassa, separatore e ricevitore di liquido, valvole per manutenzione e controllo, doppia presa di pressione, trasduttori di alta e bassa pressione.
- Circuito idraulico integrato con circolatore brushless ad alta efficienza a giri variabili, vaso di espansione, flussostato, valvola di sfiato aria, valvola di sovrappressione (6 bar), manometro, rubinetto di carico e scarico impianto

Logistiche e controlli

- Tutte le unità possono funzionare in 3 diverse modalità: riscaldamento, raffrescamento e sanitario, con programmazioni specifiche che ne esaltano le prestazioni in ogni condizione, con eventuale gestione della curva climatica.
- Tutta la serie AR MB/A è controllabile da remoto (accessorio HI-T2) accedendo direttamente al sistema da qualsiasi browser (connessione ad una rete esistente con cavo ethernet).
- Protocollo Modbus RS485 di serie.

Caratteristiche tecniche



Mod. 06-08

Mod. 10-12

Dimensioni (mm)	06R1	08R1	10	10T	12
L	918	918	1.047	1.047	1.047
P	394	394	455	455	455
H	830	830	936	936	936

SERIE AR MB		06R1	08R1	10	10T	12
Codice AR MB		993.41.115	993.41.116	993.41.80	993.41.99	993.41.81
Codice AR MB/A (con kit antigelo)		993.41.118	993.41.119	993.41.90	993.41.97	993.41.91
RAFFREDDAMENTO						
Potenza frigorifera (1) - (12/7°C)	kW	5,19	6,14	7,53	7,53	8,51
Potenza assorbita (1)	kW	1,64	1,97	2,39	2,39	2,79
E.E.R. (1)	W/W	3,16	3,12	3,15	3,15	3,05
Potenza frigorifera (2) - (23/18°C)	kW	6,37	8,03	9,5	9,5	11,6
Potenza assorbita (2)	kW	1,30	1,79	2,15	2,15	2,79
E.E.R. (2)	W/W	4,90	4,49	4,41	4,41	4,16
SEER (5)	W/W	4,42	4,51	4,34	4,34	4,43
Portata acqua (1)	L/s	0,25	0,29	0,36	0,36	0,41
Prevalenza utile (1)	kPa	3,2	5,3	68,9	68,9	63,4
RISCALDAMENTO						
Potenza termica (3) - (30/35°C)	kW	6,13	7,81	10,1	10,1	11,8
Potenza assorbita (3)	kW	1,25	1,71	2,28	2,28	2,73
C.O.P. (3)	W/W	4,90	4,57	4,43	4,43	4,32
Potenza termica (4) - (40/45°C)	kW	5,97	7,71	9,76	9,76	11,5
Potenza assorbita (4)	kW	1,58	2,11	2,80	2,80	3,33
C.O.P. (4)	W/W	3,78	3,65	3,48	3,48	3,44
SCOP (6)	W/W	4,46	4,46	4,53	4,53	4,47
Portata acqua (4)	L/s	0,29	0,37	0,47	0,47	0,55
Prevalenza utile (4)	kPa	73,0	65,5	55,2	55,2	43,4
Efficienza energetica (Acqua 35°C - 55°C)		A+++/A++	A+++/A++	A+++/A++	A+++/A++	A+++/A++
COMPRESSORE						
Tipo		Twin Rotary DC Inverter				
Compressori	n°	1	1	1	1	1
Circuiti refrigeranti	n°	1	1	1	1	1
Quantità refrigerante (7)	kg	0,97	0,97	2,5	2,5	2,5
CIRCUITO IDRAULICO						
Attacchi idraulici	inch	1" M	1" M	1" M	1" M	1" M
Minimo volume acqua (8)	L	40	40	50	50	60
LIVELLO SONORO						
Potenza sonora (9)	dB(A)	64	64	64	64	65
Pressione sonora a 1m di distanza (10)	dB(A)	62	62	49,4	49,4	62
DATI ELETTRICI						
Alimentazione		230V/1/50Hz			400V/3/50Hz	230V/1/50Hz
Potenza massima assorbita	kW	3,4	4,1	4,6	4,6	5,1
Corrente massima assorbita	A	15,5	18,7	20,2	6,6	22,1
PESO						
Peso di spedizione	kg	77	77	110	110	110
Peso in esercizio	kg	66	66	96	96	96

Prestazioni riferite alle seguenti condizioni:

- Raffreddamento: temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ing./usc. 12/7°C.
- Raffreddamento: temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ing./usc. 23/18°C.
- Riscaldamento: temperatura aria esterna 7°C b.s. 6°C b.u.; temp. acqua ing./usc. 30/35°C.
- Riscaldamento: temperatura aria esterna 7°C b.s. 6°C b.u.; temp. acqua ing./usc. 40/45°C.
- Raffreddamento: temperatura acqua ing./usc. 12/7°C.
- Riscaldamento: condizioni climatiche medie; T_{biv} = -7°C; temp. acqua ing./usc. 30/35°C.
- Dati indicativi e soggetti a variazione. Per il dato corretto, riferirsi sempre all'etichetta tecnica riportata sull'unità.

(8) Calcolato per una diminuzione della temperatura dell'acqua dell'impianto di 10°C con un ciclo di sbrinamento della durata di 6 minuti.

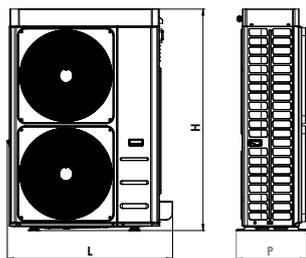
(9) Potenza sonora: modo riscaldamento condizione (3); valore determinato sulla base di misure effettuate in accordo con la normativa UNI EN ISO 9614-2.

nel rispetto di quanto richiesto dalla certificazione Eurovent.

(10) Pressione sonora: valore calcolato dal livello di potenza sonora utilizzando la ISO 3744:2010 ad 1 m di distanza.

(*) attivando la funzione Hz massimi

Caratteristiche tecniche



Mod. 14-14T-16-16T-18T

DIMENSIONI (MM)	12T	14	14T	16	16T	18T
L	1.047	1.044	1.044	1.044	1.044	1.044
P	455	455	455	455	455	455
H	936	1.409	1.409	1.409	1.409	1.409

SERIE AR MB		12T	14	14T	16	16T	18T
Codice AR MB		993.41.100	993.41.82	993.41.83	993.41.84	993.41.85	993.41.86
Codice AR MB/A (con kit antigelo)		993.41.98	993.41.92	993.41.93	993.41.94	993.41.95	993.41.96
RAFFREDDAMENTO							
Potenza frigorifera (1) - (12/7°C)	kW	8,51	11,5	11,5	13,8	13,8	15,04
Potenza assorbita (1)	kW	2,79	3,53	3,53	4,38	4,38	4,88
E.E.R. (1)	W/W	3,05	3,25	3,25	3,15	3,15	3,08
Potenza frigorifera (2) - (23/18°C)	kW	11,6	14,0	14,0	15,8	15,8	17,1
Potenza assorbita (2)	kW	2,79	2,59	2,59	3,15	3,15	3,59
E.E.R. (2)	W/W	4,16	5,40	5,40	5,02	5,02	4,76
SEER (5)	W/W	4,43	4,77	4,77	4,94	4,94	5,05
Portata acqua (1)	L/s	0,41	0,55	0,55	0,66	0,66	0,71
Prevalenza utile (1)	kPa	63,4	75,0	75,0	62,3	62,3	55,6
RISCALDAMENTO							
Potenza termica (3) - (30/35°C)	kW	11,8	14,1	14,1	16,3	16,3	17,9
Potenza assorbita (3)	kW	2,73	2,91	2,91	3,49	3,49	4,07
C.O.P. (3)	W/W	4,32	4,85	4,85	4,67	4,67	4,40
Potenza termica (4) - (40/45°C)	kW	11,5	13,56	13,56	15,8	15,8	17,32
Potenza assorbita (4)	kW	3,33	3,55	3,55	4,24	4,24	4,92
C.O.P. (4)	W/W	3,44	3,82	3,82	3,72	3,72	3,52
SCOP (6)	W/W	4,47	4,48	4,48	4,5	4,5	4,46
Portata acqua (4)	L/s	0,55	0,65	0,65	0,76	0,76	0,83
Prevalenza utile (4)	kPa	43,4	63,6	63,6	48,5	48,5	37,3
Efficienza energetica (Acqua 35°C - 55°C)		A+++/A++	A+++/A++	A+++/A++	A+++/A++	A+++/A++	A+++/A++
COMPRESSORE							
Tipo	Twin Rotary DC Inverter						
Compressori	n°	1	1	1	1	1	1
Circuiti refrigeranti	n°	1	1	1	1	1	1
Quantità refrigerante (7)	kg	2,5	3,2	3,2	3,5	3,5	3,5
CIRCUITO IDRAULICO							
Attacchi idraulici	inch	1" M	1" M	1" M	1" M	1" M	1" M
Minimo volume acqua (8)	L	60	60	60	70	70	70
LIVELLO SONORO							
Potenza sonora (9)	dB(A)	65	68	68	68	68	68
Pressione sonora a 1m di distanza (10)	dB(A)	62	66	66	66	66	66
DATI ELETTRICI							
Alimentazione		400V/3P+N+T/50Hz	230V/1/50Hz	400V/3P+N+T/50Hz	230V/1/50Hz	400V/3P+N+T/50Hz	400V/3P+N+T/50Hz
Potenza massima assorbita	kW	5,1	6,6	6,6	7,0	7,0	8,3
Corrente massima assorbita	A	7,3	28,6	9,5	30,4	10,1	12,0
PESO							
Peso di spedizione	kg	110	134	148	140	154	154
Peso in esercizio	kg	96	121	136	126	141	141

Prestazioni riferite alle seguenti condizioni:

- Raffreddamento: temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ing./usc. 12/7°C.
- Raffreddamento: temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ing./usc. 23/18°C.
- Riscaldamento: temperatura aria esterna 7°C b.s. 6°C b.u.; temp.acqua ing./usc. 30/35°C.
- Riscaldamento: temperatura aria esterna 7°C b.s. 6°C b.u.; temp.acqua ing./usc. 40/45°C.
- Raffreddamento: temperatura acqua ing./usc. 12/7°C.
- Riscaldamento: condizioni climatiche medie; T_{biv} = -7°C; temp.acqua ing./usc. 30/35°C.
- Dati indicativi e soggetti a variazione. Per il dato corretto, riferirsi sempre all'etichetta tecnica riportata sull'unità.

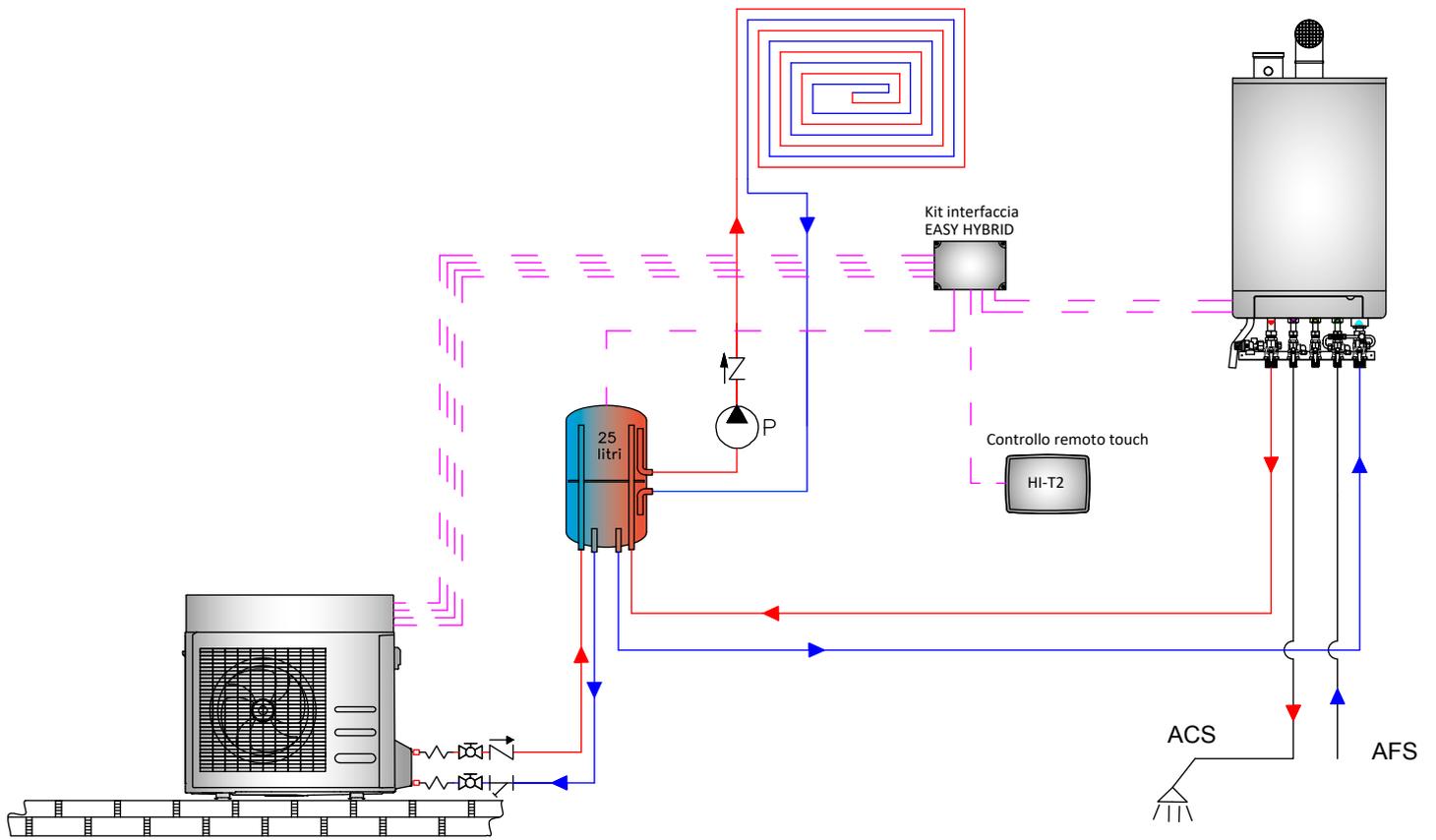
(8) Calcolato per una diminuzione della temperatura dell'acqua dell'impianto di 10°C con un ciclo di sbrinamento della durata di 6 minuti.

(9) Potenza sonora: modo riscaldamento condizione (3); valore determinato sulla base di misure effettuate in accordo con la normativa UNI EN ISO 9614-2, nel rispetto di quanto richiesto dalla certificazione Eurovent.

(10) Pressione sonora: valore calcolato dal livello di potenza sonora utilizzando la ISO 3744:2010 ad 1 m di distanza.

(*) attivando la funzione Hz massimi

Schema esemplificativo con caldaia BLUE



Schema puramente indicativo.

Kit interfaccia Easy Hybrid

Caratteristiche

Il **kit interfaccia Easy Hybrid** consente di collegare, gestire e settare l'accoppiata caldaia a condensazione e pompa di calore.

Grazie a questo accessorio in dotazione la sinergia dei due generatori viene gestita in modo autonomo facendo in modo che il rendimento complessivo del sistema risulti sempre ottimale in qualunque condizione climatica.

Nel kit interfaccia Easy Hybrid la sonda remota impianto è inclusa.



Hi-T2

L'Hi-T2 è un controllo remoto touch screen per la gestione centralizzata di una rete di chiller/pompa di calore. Può essere anche utilizzata per funzioni parziali (per esempio come pannello remoto per un singolo chiller/pompa di calore o come termostato ambiente per gestire alcuni fancoil le zone). Esso integra sensori di umidità e temperatura per l'analisi termo igrometrica dell'ambiente e la gestione doppio set point per gli impianti radianti a pavimento che utilizzano un sistema di deumidificazione.

Caratteristiche

• Termostato ambiente

La funzione termostato dell' Hi-t consente una perfetta gestione della temperatura ambiente nelle varie zone fancoil dichiarate, regolando la climatizzazione in funzione della temperatura rilevata dall'Hi-T.

• Controllo umidità

Sensore umidità e temperatura integrato per gestione doppio setpoint e regolazione termoigrometrica ambiente.

• Web server

Supervisione, aggiornamento firmware, stato sistema, storico allarmi tramite porta ethernet.

• Doppio set point

Gestione deumidificatore per impianti a pavimento.

• Hertz massimi

Possibilità di aumento fino al 10% della potenza rispetto alle impostazioni di fabbrica (Mod. V4, iHP).

• Funzione massetto

Asciugatura del massetto per mezzo di impostazione di parametri tempo e temperatura.

• Usb

Programmazione software, download storico allarmi, aggiornamento parametri unità connesse.

• Abilitazione caldaia

Gestione evoluta delle fonti di backup, con logica di sostituzione e/o integrazione in funzione delle condizioni climatiche per differenti fasce di temperatura esterna di funzionamento.

• Istruzioni

Integrazione off-line e on-line di istruzioni per un immediata comprensione all'utilizzo del controllo, dotato di supporto grafico per una intuitiva consultazione.

• Timer

Programmazione settimanale grafico dello stato di funzionamento dell'impianto e della gestione del ciclo di disinfestazione dalla legionella.

• Esterna a servizio di unità in parallelo

Gestione di una pompa di circolazione esterna alle pompe di calore della serie i-Hp. Il funzionamento è possibile se le unità sono collegate ad una tastiera Hi-T, le macchine sono configurate in parallelo idraulico, opzione CI =2. In questa configurazione è consentita la produzione di acqua calda sanitaria.

• Pompa unica in rete

Permette la gestione di una rete di pompe di calore, fino a 7 i-HP. La unità sono collegate idraulicamente in parallelo, con i circuiti d'uscita dell'acqua, ed è presente una elettrovalvola che esclude o meno ogni pompa di calore.



AR RISCALDAMENTO S.P.A.

Via Caboto, 15 - 36075 Montecchio Maggiore (VI) - Italy

Tel: (+39) 0444 499030 - Fax: (+39) 0444 499032 - E-mail: info@ar-therm.com

N.B. A motivo della costante politica di miglioramento del prodotto, e nell'intento di corrispondere sempre meglio alle esigenze del mercato, la AR RISCALDAMENTO S.p.A si riserva di apportare modifiche ai dati tecnici e quant'altro contenuto nella presente pubblicazione, senza l'obbligo di preavviso. Inoltre, declina ogni responsabilità per le possibili inesattezze contenute, se imputabili ad errori di stampa o trascrizione.